



大江至信
DAJIANG ZHIXIN

重庆大江至信压铸工业有限公司

CHONGQING DAJIANG ZHIXIN DIE INDUSTRY CO.,LTD

ZHIXIN

大江至信
DAJIANG ZHIXIN

大江至信企业介绍目录

- 01 企业简要介绍
- 02 公司组织架构
- 03 企业荣誉
- 04 主要设备
- 05 主要客户及产品
- 06 公司项目管理
- 07 技术部分介绍

重庆大江至信模具工业有限公司

全资子公司

重庆至信实业集团有限公司



主要生产汽车车身冲压模具

大中型覆盖件 高张力板 级进模具 热成型模具



- 大型数控龙门加工设备：立式、卧式共计 **20** 台
- 大型冲压试模设备：1600T、630T机械压机，1250T、800T油压机共计 **8** 台
- 热成型试模设备：加热炉、冷却系统、热成型压机
- 拥有检测设备：大型龙门三坐标、关节臂三坐标、蓝光扫描共计 **3** 台
- 公司现具有 **1.2** 亿元产值的模具制造能力



公司具有雄厚的技术开发实力和完善的质量保证体系

全面实现了模具CAD/CAM/CAE一体化，公司连续多年被重庆市科学技术委员会评定为“高新技术企业”

公司以VDA6.4质量管理标准为工作准则



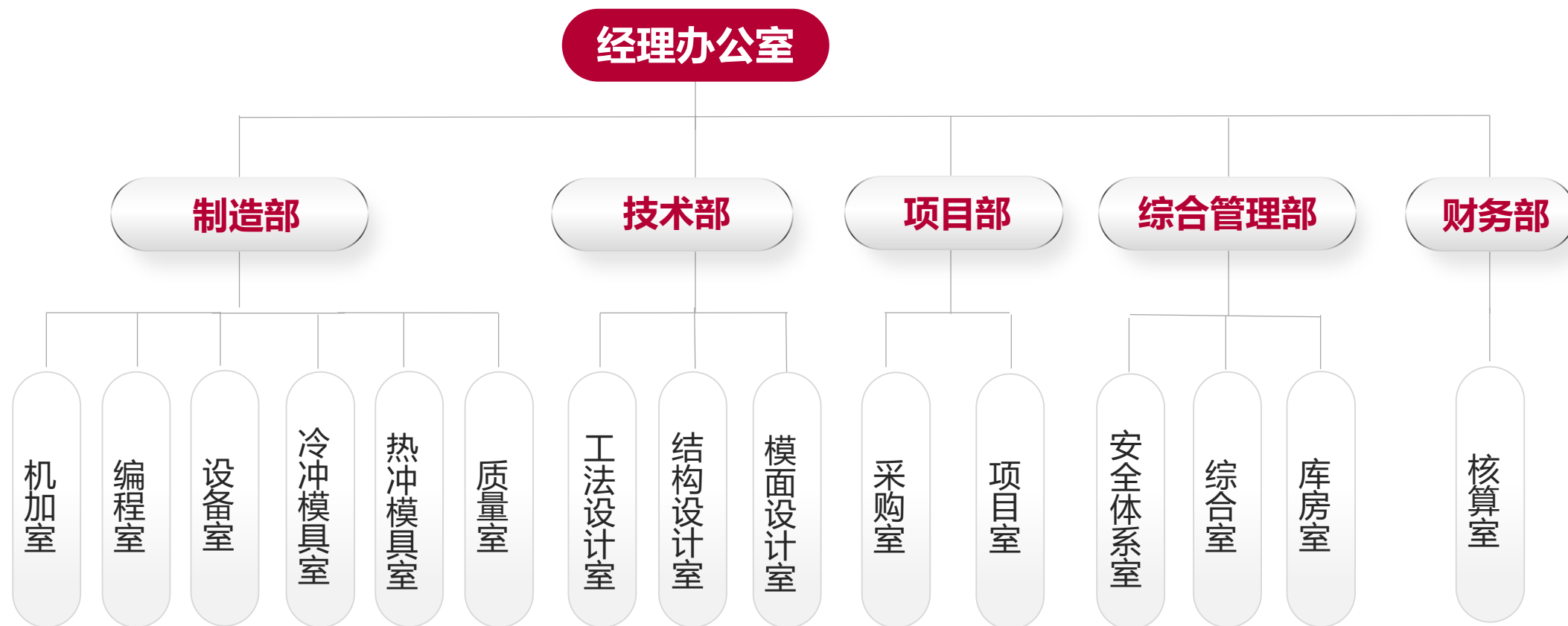
一、发展历程

DEVELOPMENT PATH

大江至信
DAJIANG ZHIXIN



二、公司组织架构 ORGANIZATION STRUCTURE



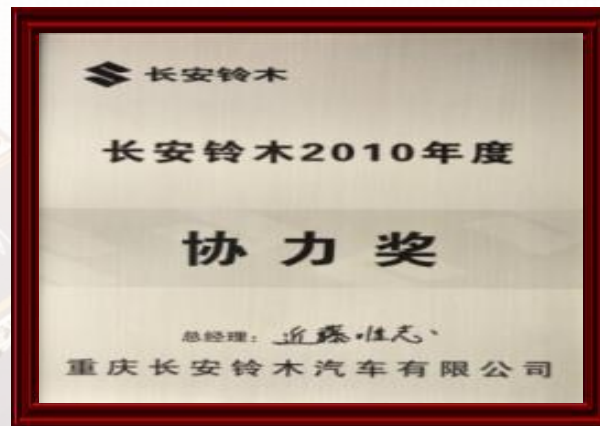
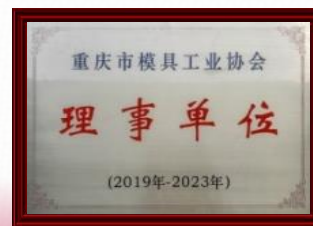
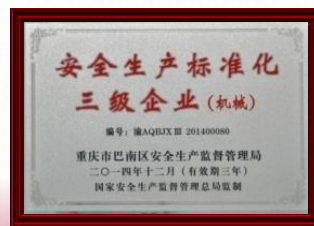
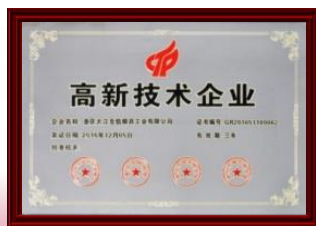
二、公司人力介绍 COMPANY MANPOWER INTRODUCTION

技术部共40余人，行业资深工程师占比70%，
其中15人可独立完成工法、回弹工作

- 1、分板块管理
- 2、技术、管理双通道
- 3、员工队伍稳定、工龄长
- 4、集团17位人员可补充
- 5、热成形模具与重庆工学院合作
- 6、热成形模具与上海技术团队合作



三、企业荣誉展示 COMPANY HONOR SHOW



VDA6.4认证

数控加工设备清单

序号	设备名称	规格	转速 (转/分钟)	设备数量	制造厂	备注
1	数控高速龙门铣	4000×2500	15000	1	台湾亚太菁英	天车式高速铣
	数控高速龙门铣	5000*2500	12000	1	台湾协鸿	
	数控高速龙门铣	3000×2200	12000	2	台湾协鸿	
	数控高速龙门铣	2100*1450	12000	1	台湾协鸿	
2	3+2龙门数控铣床	5000*2500	6000	1	台湾协鸿	一度一分的万向头
3	五轴深孔钻	630*630	6000	1	南阳中捷	热成型模具专用
4	4轴联动卧式加工中心	800*800	6000	1	台湾协鸿	带刀库
5	数控龙门铣	3000×2000	6000	3	沈阳机床 台湾协鸿	
6	中型加工中心	2000×900	6000	2	珠海市旺磐	
7	小型加工中心	950*510	8000	5	台湾协鸿	
		1400×600	6000	2	珠海市旺磐	

试模设备清单

序号	设备名称	规格	型号	设备数量	制造厂
1	闭式四点单动机械压力机	4500*2500	1600T	1	扬力集团
2	闭式四点单动机械压力机	3600*1800	630T	1	扬力集团
3	单动薄板冲压液压机	4000*2200	1250T	1	天津天锻
4	油压机		800T	4	天津天锻 南通锻压
5	单动薄板冲压液压机	3000*2000	630T	1	南通锻压
6	三维激光切割机	1000W	GCSR-1000W-2010	1	高铭科源科技
7	便携式三坐标测量机	2600mm	Axxis6-100	1	美国API公司
8	龙门式三坐标	2000*3000*1500	NCG203015	1	青岛雷顿
9	蓝光扫描	10束交叉激光线	OK10-FreeScanX5	1	北京天远

四、主要设备 MAJOR EQUIPMENT

台湾亚太菁英跨轨式高速龙门铣



主轴转数: 15000r/min
4000*2500*1000

台湾协鸿数控龙门加工中心



主轴转数: 12000r/min
5000*2800*1000

台湾协鸿数控龙门高速铣



主轴转数: 12000r/min
3200*2300*1000

台湾协鸿数控龙门加工中心



主轴转数: 12000r/min
2500*1600*1000

台湾协鸿数控龙门加工中心



主轴转数: 6000r/min
5200*3200*1500

台湾协鸿数控龙门加工中心



主轴转数: 6000r/min
2500*1600*1000

四、主要设备 MAJOR EQUIPMENT

台湾协鸿高效率数控铣床



主轴转数: 8000r/min
800*560*560

南阳中捷六轴数控深孔钻



ZJR10-1210
800*560*560

台湾协鸿卧式数控加工中心



主轴转数: 6000r/min
1350*1000*1000

激光切割



功率: 1000w
切割范围: 3000

四、主要试模设备 MAIN TRYOUT EQUIPMENT

扬力机床



闭式四点单动机械
压力机1600T

扬力机床



闭式四点单动机械
压力机630T

天锻机床



单动薄板冲压
液压1250T

天锻机床



800T液压机
630T液压机

热成型模加热炉



冷却系统、加热炉
热成型模具专用

五、主要客户

MAJOR CLIENT

大江至信
DAJIANG ZHIXIN



进无止境



长安汽车
CHANGAN



上汽大众
SAIC VOLKSWAGEN



吉利汽车
GEELY AUTO



广汽集团
GAC GROUP

至信
ZHIXIN INDUSTRY



SUZUKI



上汽通用五菱
SGMW

Webasto

Feel the Drive



roof systems group

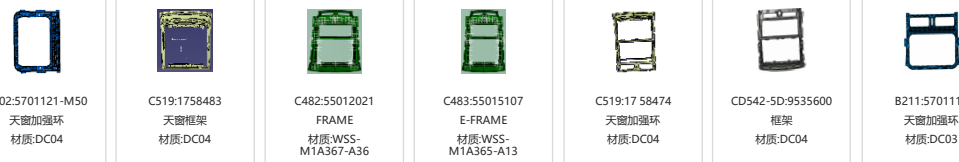
MONTAPLAST

五、开发产品---覆盖件 DEVELOP PRODUCTS---COVER PARTS

顶盖



天窗加强环



侧围内板



前壁板



外覆盖件

顶盖项目开发: 长安、福特
前罩项目开发: 长安
行李箱项目开发: 长安铃木
侧围项目开发: 庆铃卡车

天窗项目

已成为伟巴斯特、
英纳法的合作伙伴

车身内覆盖件

已开发大量车身内覆盖件

五、开发产品---覆盖件 DEVELOP PRODUCTS

地板类零件

25年模具开发经验

中立柱

五、开发产品---铝件、过塑件、激光焊接件 DEVELOP PRODUCTS



A7L 铝板5754-0过塑



U611/U625/CX727/CD542
铝板防尘罩

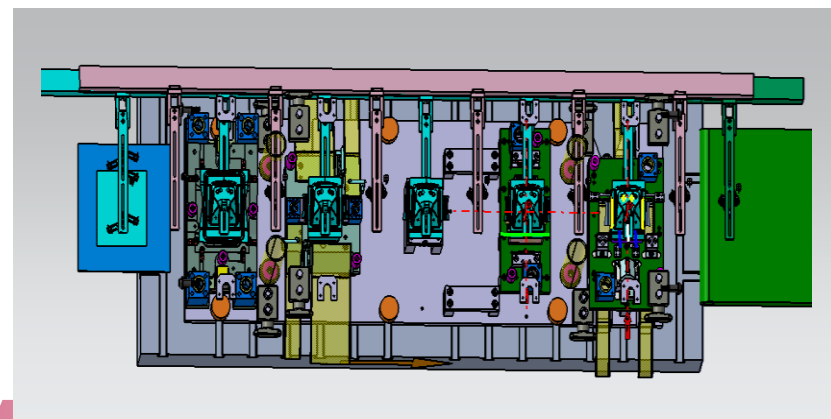
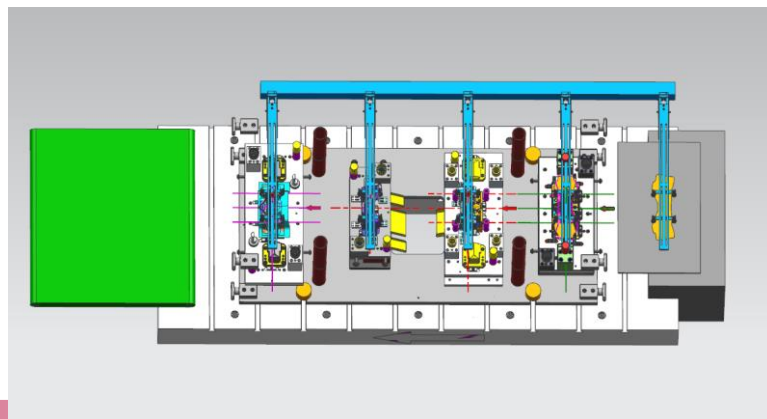
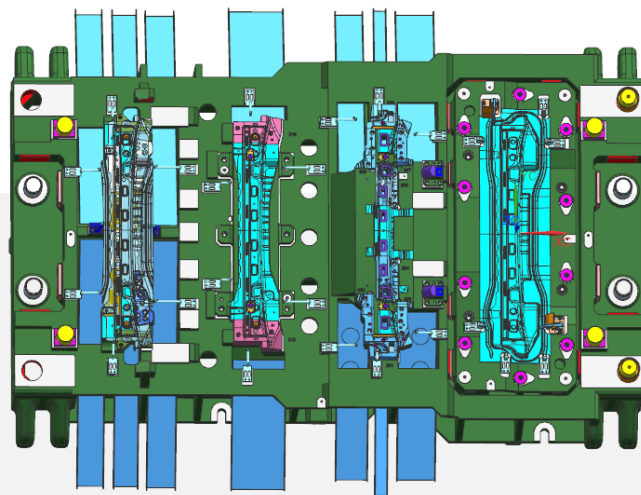
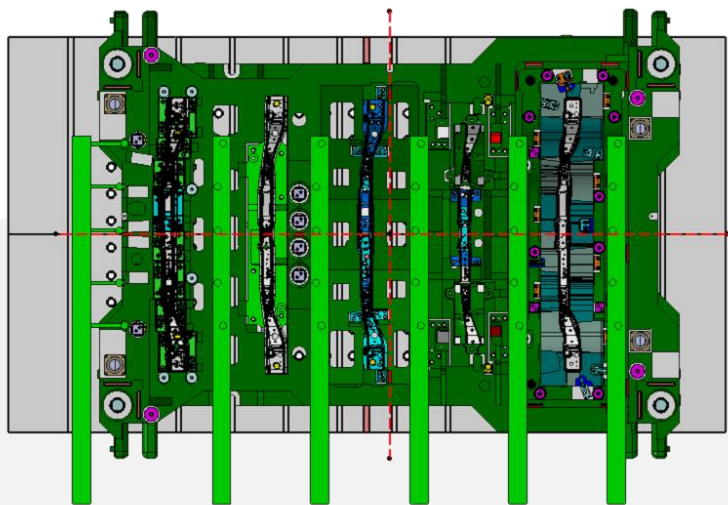


U540激光焊接件
液压管与冲压件激光焊接
极差0.3

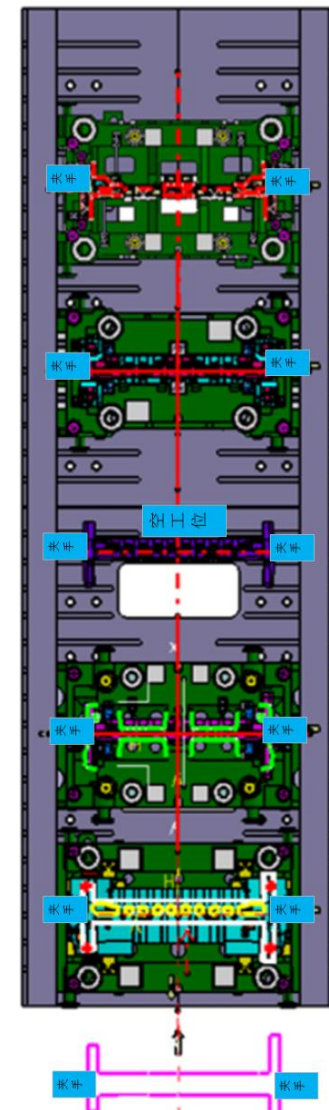
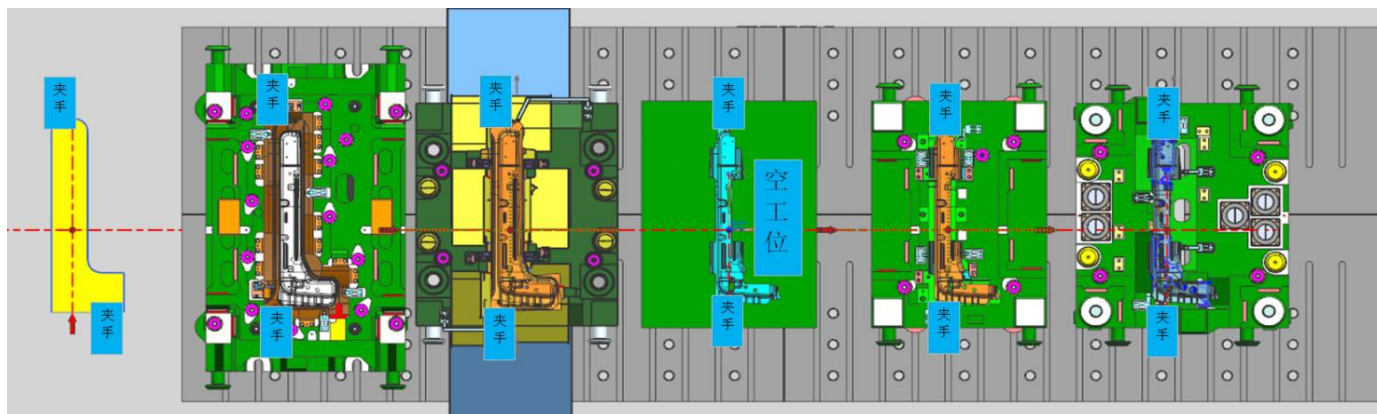
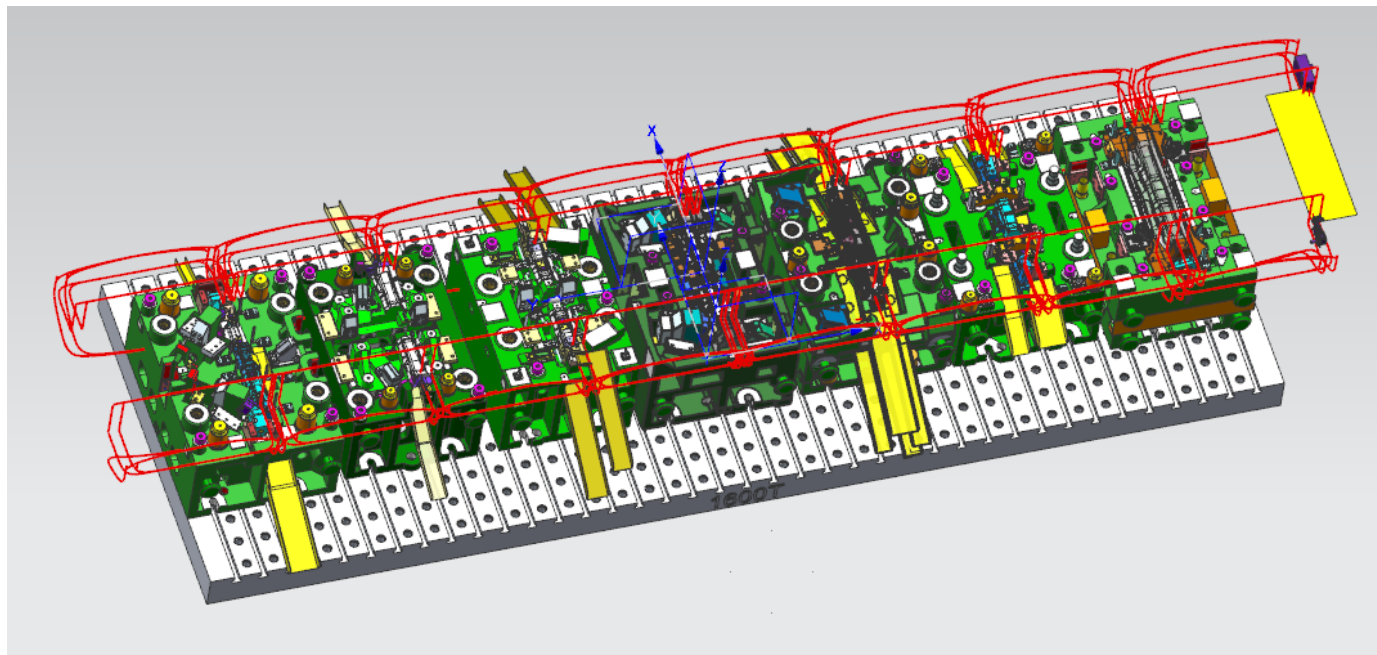
五、模具类型(连线生产模具) MOLD TYPE



五、模具类型(多工位单臂二/三次元自动化模具) MOLD TYPE

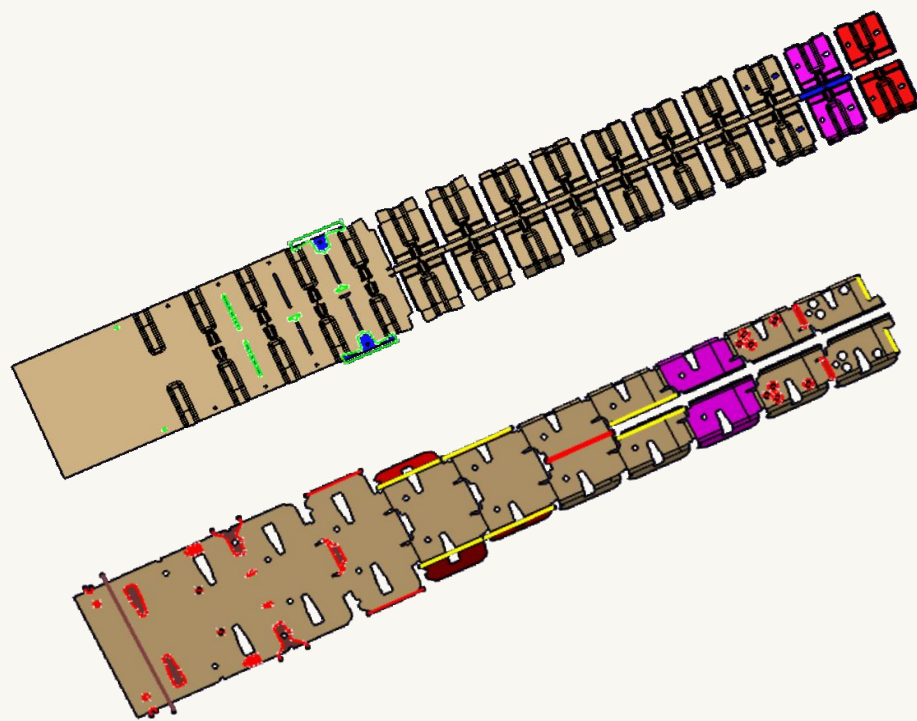
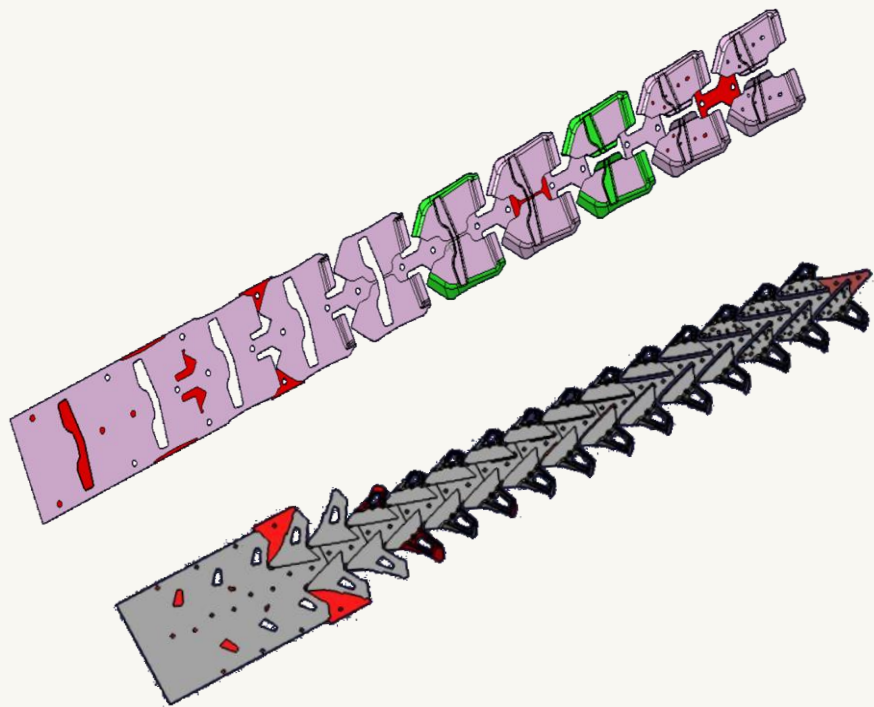


五、模具类型(多工位自动化Transfer模具开发) MOLD TYPE



五、模具类型（级进模模具开发）

MOLD TYPE



五、开发产品---热成型件

PRODUCT DEVELOPMENT

大江至信
DAJIANG ZHIXIN



S302



S311



S311 A



S311
发动机舱边梁

林肯项目



U611A柱加强件



U611前立柱加强件



U625前立柱

五、模具类型(热成型模具) MOLD TYPE



s203一模四件

六、公司项目管理

COMPANY PROJECT MANAGEMENT



项目启动



项目规划



项目执行



项目监控



项目总结

基本内容传达

主机厂信息

产品件数

时间节点

人力资源分析

质量目标确定

成本预算

节点任务分析

风险评估

确定表格模板

团队组建

制定质量目标
达成方案

重点产品工艺研讨

确定进度瓶颈
解决方法

定期召开项目
会议分析项目
的执行情况及
时调整进度表

设变管理

数模版本确认

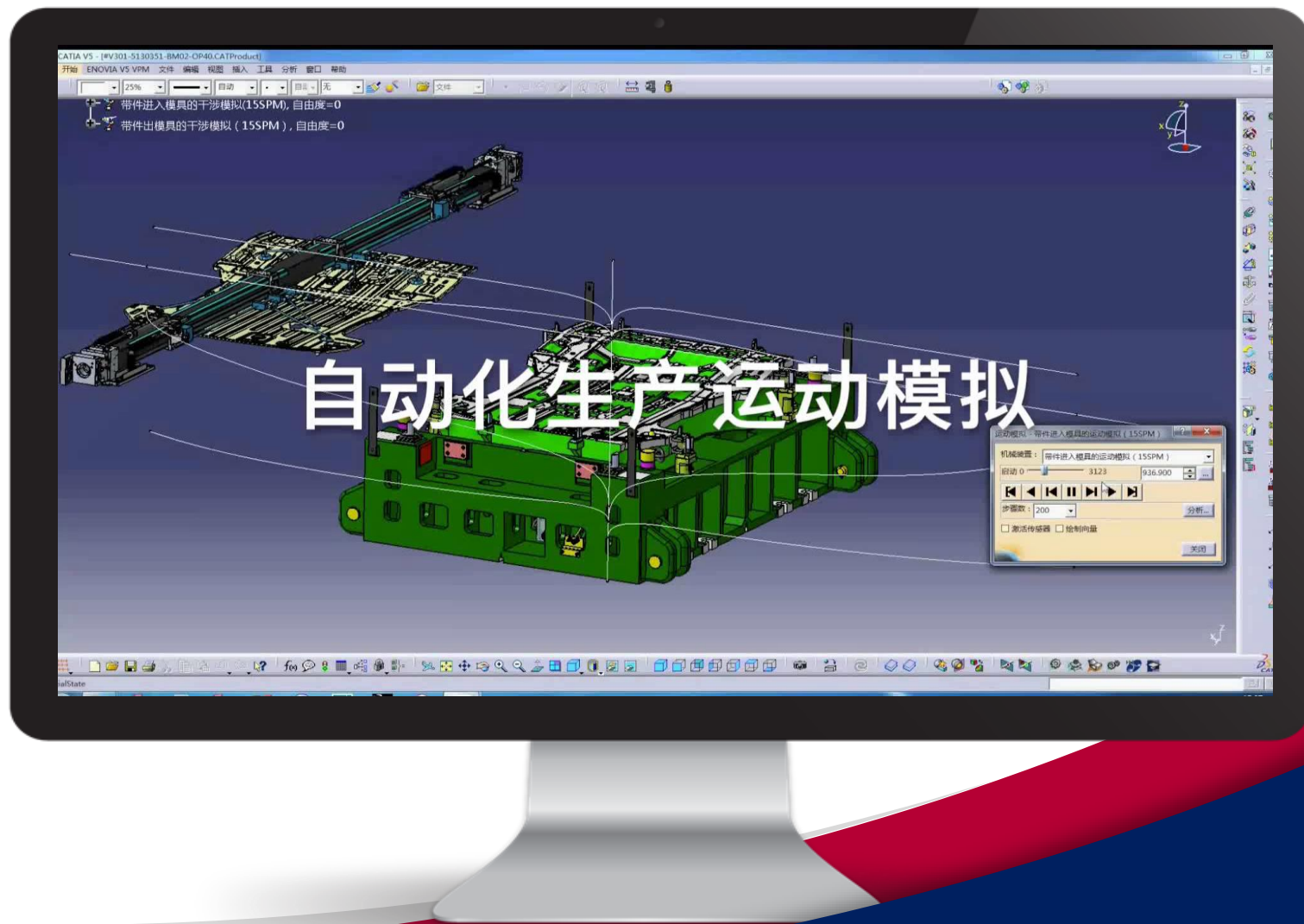
OTS样件阶段
模具与制件消
项表的建立及跟踪

项目资料
收集、存档

项目总结
资料整理

七、技术能力介绍 TECHNICAL CAPABILITY INTRODUCTION

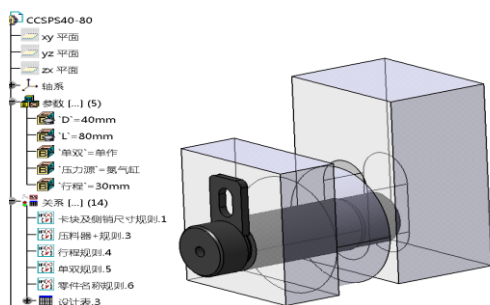
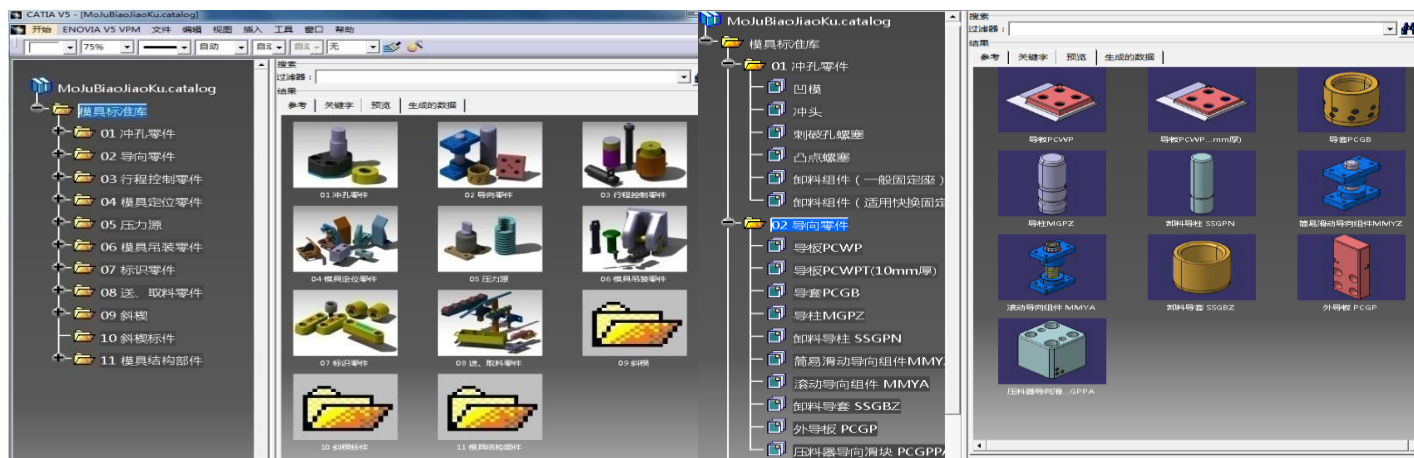
\\ 标准化、模块化设计（内部二次开发）、运动分析、CAE分析视频 //



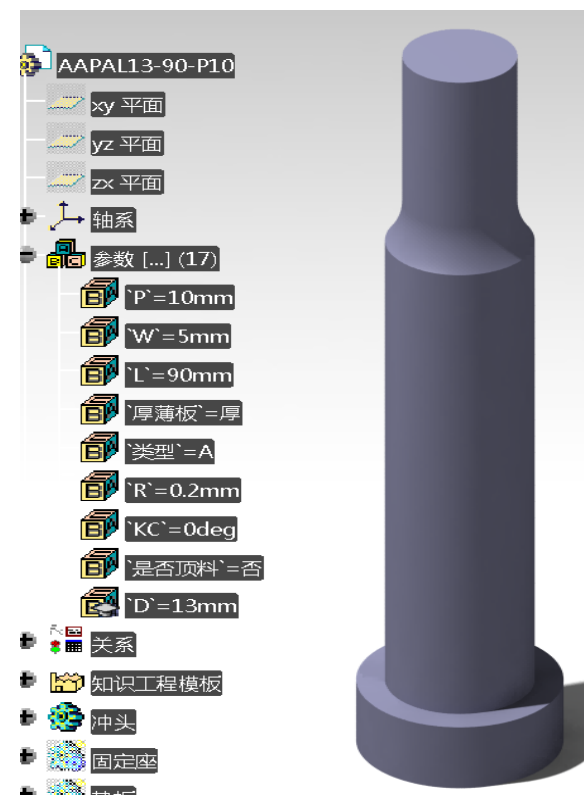
七、技术能力介绍

TECHNICAL CAPABILITY INTRODUCTION

标准化、模块化设计（内部二次开发）



名称	图片	代码	规格特殊说明	标准	使用条件
凸模		SSP□□-90~	D=10、13、16、20、25	Punch	薄板正冲
		SSJ□□-90~	D=10、13、16、20、25	Punch	薄板侧冲
		AAP□□-90~	D=10、13、16、20、25	Punch	厚板正冲
		AAPJ□□-90~	D=10、13、16、20、25	Punch	厚板侧冲
		PBPLA□□-19-90~	D=10、13、16、20、25、32、38	Punch	快换轻载正冲
		BPJLA□□-19-90~	D=10、13、16、20、25、32、40	Punch	快换轻载侧冲
		BBPH□□-19-90~	D=10、13、16、20、25、32、38	Punch	快换重载正冲
		BPJH□□-19-90~	D=10、13、16、20、25、32、40	Punch	快换重载侧冲



提高效率、减少出错、方便更新标准

七、技术能力介绍

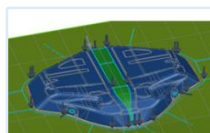
TECHNICAL CAPABILITY INTRODUCTION

CAE分析之应用

报价前的快速建模分析\工序准确、料片准确



产品



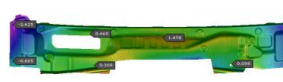
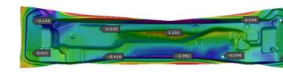
快速建模完成



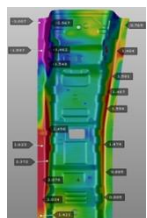
Weights and Prices			
Part(s):	4.990 kg	Blank:	7.451 kg
Col:	- kg	Utilization:	67.0%
Price:	5.469 €	Scrap value:	0.492 €
Width:	1050.00 mm	Length:	1275.00 mm
Perimeter:	4650.00 mm		Solver

自动计算材料利用率

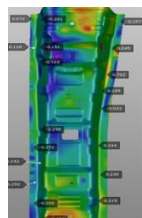
成形分析、回弹分析、全工序分析



回弹分析与补偿、模面处理、锅底情况处理

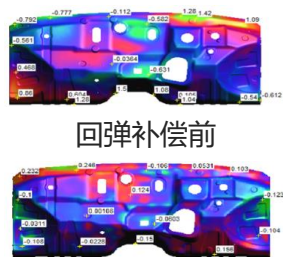


回弹补偿前



回弹补偿后

中通道回弹前后对比

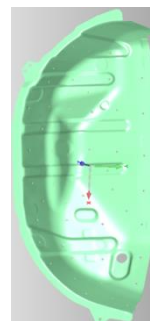


回弹补偿前

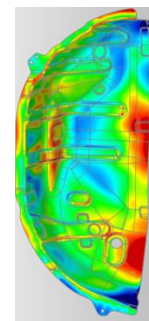
回弹补偿后

前壁板道回弹前后对比

扫描、逆向造形



扫描的点云



扫描结果比较



逆向造形



诚挚欢迎各位莅临大江至信考察！

重庆大江至信模具工业有限公司



谦虚积极做人 踏实有效做事 追求客户的广泛认同和同行的尊重